

รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์

๑. รายการ รถรับรอง

๒. จำนวนที่ต้องการ ๑ คัน

๓. คุณสมบัติทั่วไป

๑. ประเภทรถยนต์

- ๑.๑ เป็นรถยนต์ตู้โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๗ ที่นั่ง มีที่นั่ง ๒ ตอน (ตอนหน้า และตอนหลัง ๓ แถว)
- ๑.๒ กระจกหน้าต่างตอนหน้าเป็นกระจกไฟฟ้าแบบขึ้น-ลงอัตโนมัติ พร้อมระบบป้องกันการหนีบ
ด้านคนขับ และเซ็นทรัลล็อก กระจกมองข้างปรับและพับด้วยไฟฟ้า
- ๑.๓ เป็นรถใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ที่มีสภาพพร้อมใช้งาน
- ๑.๔ เป็นระบบพวงมาลัยขวา มีเข็มขัดนิรภัยสำหรับที่นั่งทั้งตอนหน้าและตอนหลังทุกที่นั่ง

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ระบบหัวฉีด ๔ สูบ แถวเรียง DOHC ๑๖ วาล์ว ปริมาตรของกระบอก
สูบไม่น้อยกว่า ๒,๖๐๐ ซีซี
- ๒.๒ แผงมิเตอร์มีมาตรวัดความเร็วมาตรวัดระยะทาง มาตรวัดรอบของเครื่องยนต์
พร้อมสัญญาณเตือนต่างๆ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- ๒.๓ เป็นเกียร์อัตโนมัติ ๔ สปีด
- ๒.๔ ระบบพวงมาลัยเป็นแบบ แร็คแอนด์พีนีเยน ควบคุมขับเคลื่อนทางด้านขวา
พร้อมระบบเพาเวอร์ช่วยปรับ
- ๒.๕ ระบบห้ามล้อ ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก พร้อมครีบบระบายความร้อน ล้อหลังเป็นดรัมเบรก
- ๒.๖ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอยล์สปริง หรือทอร์ชันบาร์
พร้อมเหล็กกันโคลง ล้อหลังเป็นแหนบหรือดีกว่า พร้อมโช้คอัพช่วยทั้ง ๔ ล้อ
- ๒.๗ ระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒V ไม่น้อยกว่า ๗๐ Amp ผลิตกระแสไฟไม่น้อยกว่า
๗๒๐ Watt
- ๒.๘ กระพ้อเป็นแบบอัลลอยล์ขนาด ๑๕ นิ้ว หรือดีกว่า ยางล้อรถเป็นแบบเรเดียล
ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๙๕ R ๑๕ C
- ๒.๙ ความยาวช่วงล้อไม่ต่ำกว่า ๒,๕๕๐ มม.

๓. รายละเอียดอื่นๆ

- ๓.๑ ต้องมีเครื่องมือประจำรถยนต์ตามมาตรฐานของผู้ผลิตอย่างครบถ้วน
- ๓.๒ มีถุงลมนิรภัยติดตั้งอยู่ ๒ จุด บริเวณพวงมาลัยของคนขับ และ คอนโซลผู้โดยสารด้านหน้า
- ๓.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต และ ใช้สารทำความเย็นชนิด R ๑๓๔ A
- ๓.๔ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงที่ได้มาตรฐานและมีความเข้มบานหน้า และรอบคัน ตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมการรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๓.๕ มีศูนย์บริการทั่วประเทศไม่น้อยกว่า ๗๗ จังหวัด
- ๓.๖ รับประกันไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร
- ๓.๗ พันกันสนิม โดยมีหนังสือรับรองการประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๓.๘ น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถึงตอนส่งมอบ
- ๓.๙ มีสัญญาณเตือนกระยะท้ายและมุมกันชนทั้ง ๔ มุม
- ๓.๑๐ ผู้ขายจะต้องดำเนินการด้าน พรบ. และจดทะเบียนรถ
- ๓.๑๑ มีเครื่องเล่น DVD, MP๓, วิทยุ พร้อมลำโพง
- ๓.๑๒ ติดตั้งทีวี LED ขนาด ๑๔ นิ้ว ด้านที่นั่งผู้โดยสาร พร้อมติดตั้งจานรับสัญญาณดาวเทียม
- ๓.๑๓ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- ๓.๑๔ ติดตั้งผ้าม่านรางคู่
- ๓.๑๕ มีคอนโซลหลังคนขับ
- ๓.๑๖ ตกแต่งห้องผู้โดยสารตอนหลังแบบวีไอพี โดยบุผนังแผงข้างรอบตัวรถด้วยหนังเทียม บุปื้นด้วยพรมแข็ง พร้อมหุ้มหลังคาเดิมด้วยหนังเทียม
- ๓.๑๗ เบาะนั่งหุ้มหนังอย่างดี พร้อมที่วางแขนทุกที่นั่ง
- ๓.๑๘ มีประกันภัยประเภท ๑ เป็นเวลา ๑ ปี

รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์

๑. รายการ รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง

๒. จำนวนที่ต้องการ ๑ คัน

คุณสมบัติทั่วไป

๑. ประเภทรถยนต์

- ๑.๑ เป็นรถยนต์โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง มีที่นั่ง ๒ ตอน (ตอนหน้า และตอนหลัง)
ชนิดหลังคาสูง
- ๑.๒ กระจกหน้าต่างตอนหน้าเป็นกระจกไฟฟ้าแบบขึ้น-ลงอัตโนมัติ พร้อมระบบป้องกันการหนีบ
ด้านคนขับ และเซ็นทรัลล็อก กระจกมองข้างปรับและพับด้วยไฟฟ้า
- ๑.๓ เป็นรถใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ที่มีสภาพพร้อมใช้งาน
- ๑.๔ เป็นระบบพวงมาลัยขวา มีเข็มขัดนิรภัยสำหรับที่นั่งทั้งตอนหน้าและตอนหลังทุกที่นั่ง
- ๑.๕ มีพนักงานสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ แบบ COMMONRAIL ปริมาตรของกระบอกสูบ
ไม่น้อยกว่า ๒,๔๕๐ ซีซี พร้อมระบบเทอร์โบและอินเตอร์คูลเลอร์
- ๒.๒ แผงมิเตอร์มีมาตรวัดความเร็วมาตรวัดระยะทาง มาตรวัดรอบของเครื่องยนต์
พร้อมสัญญาณเตือนต่างๆ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- ๒.๓ เกียร์เป็นแบบธรรมดา ประกอบด้วยเกียร์เดินหน้า ไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์
และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ๒.๔ ระบบพวงมาลัยเป็นแบบแร็คแอนด์พีนีเยน ควบคุมขับเคลื่อนทางด้านขวาพร้อมระบบ
เพาเวอร์ช่วยปรับ
- ๒.๕ ระบบห้ามล้อ ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก พร้อมครีบบายความร้อน ล้อหลังเป็นดรัมเบรก
- ๒.๖ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอยล์สปริง หรือทอร์ชันบาร์
พร้อมเหล็กกันโคลง ล้อหลังเป็นแหนบหรือดีกว่าพร้อมโช้คอัพช่วยทั้ง ๔ ล้อ
- ๒.๗ ระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ V ไม่น้อยกว่า ๗๐ Ampผลิตกระแสไฟไม่น้อยกว่า
๗๒๐ Watt
- ๒.๘ กระทะล้อขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว หรือดีกว่า ยางล้อรถขนาดไม่ต่ำกว่า
๒๑๕/๕๕ R-๑๕ C หรือดีกว่า
- ๒.๙ ความยาวช่วงล้อไม่ต่ำกว่า ๓,๑๐๐ มม.

๓. รายละเอียดอื่นๆ

- ๓.๑ ต้องมีเครื่องมือประจำรถยนต์ตามมาตรฐานของผู้ผลิตอย่างครบถ้วน
- ๓.๒ มีถุงลมนิรภัยติดตั้งอยู่ ๒ จุด บริเวณพวงมาลัยของคนขับรถ และ คอนโซลผู้โดยสารด้านหน้า
- ๓.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต และ ใช้สารทำความเย็นชนิด R ๑๓๔ A
- ๓.๔ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงที่ได้มาตรฐานและมีความเข้มบานหน้า และรอบคัน ตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมการรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๓.๕ มีศูนย์บริการทั่วประเทศไม่น้อยกว่า ๗๗ จังหวัด
- ๓.๖ รับประกันไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร
- ๓.๗ พ่นกันสนิม โดยมีหนังสือรับรองการประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๓.๘ เติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังตอนส่งมอบ
- ๓.๙ ผู้ขายเป็นผู้ดำเนินการทำ พรบ. และจดทะเบียน
- ๓.๑๐ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- ๓.๑๑ หุ้มเบาะหนังเดิมแถวหน้า ๓ ที่นั่ง และเบาะหนังเดิมแถวหลัง ๔ ที่นั่ง พร้อมที่วางแขนทุกที่นั่ง
- ๓.๑๒ บุแผงข้าง ประตูท้าย
- ๓.๑๓ หุ้มหลังคาเดิมด้วยหนังเทียม
- ๓.๑๔ ปูพื้นไม้อัด ปูทับด้วยด้วยพื้นยางแผ่นเรียบ
- ๓.๑๕ มีเครื่องเล่น DVD , MP๓, วิทยุ พร้อมลำโพง ๓ คู่
- ๓.๑๖ ติดตั้งผ้าม่านรางคู่
- ๓.๑๗ ติดตั้งจอทีวี LED ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๔ นิ้ว ด้านที่นั่งผู้โดยสาร พร้อมติดตั้งจานรับสัญญาณดาวเทียม
- ๓.๑๘ มีประกันภัยประเภท ๑ เป็นเวลา ๑ ปี
