

รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์

๑. รายการ รถรับรอง

๒. จำนวนที่ต้องการ ๑ คัน

คุณสมบัติทั่วไป

๑. ประเภทรถยนต์

- ๑.๑ เป็นรถยนต์โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๗ ที่นั่ง มีที่นั่ง ๒ ตอน (ตอนหน้า และตอนหลัง ๓ แถว)
- ๑.๒ กระจกหน้าต่างตอนหน้าเป็นกระจกไฟฟ้าแบบขึ้น-ลงอัตโนมัติ พร้อมระบบป้องกันการหนีบด้านคนขับ และเซ็นทรัลล็อก กระจกมองข้างปรับและพับด้วยไฟฟ้า พร้อมบานสไลด์ ๒ บาน (ซ้าย-ขวา) ควบคุมการเปิด-ปิดอัตโนมัติ โดยผู้ขับขี่ พร้อมระบบป้องกันการหนีบ
- ๑.๓ เป็นรถใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ที่มีสภาพพร้อมใช้งาน
- ๑.๔ เป็นระบบพวงมาลัยขวา มีเข็มขัดนิรภัยสำหรับที่นั่งทั้งตอนหน้าและตอนหลังทุกที่นั่ง
- ๑.๕ มีที่ปิดน้ำฝนด้านหน้า และด้านหลัง

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ระบบหัวฉีด ๔ สูบ แถวเรียง DOHC ๑๖ วาล์ว ปริมาตรของกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๖๐๐ ซีซี
- ๒.๒ แผงมิเตอร์มีมาตรวัดความเร็วมาตรวัดระยะทาง มาตรวัดรอบของเครื่องยนต์ พร้อมสัญญาณเตือนต่างๆ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- ๒.๓ เป็นเกียร์อัตโนมัติ ๔ สปีด
- ๒.๔ ระบบพวงมาลัยเป็นแบบ แร็คแอนด์พีนีเยน ควบคุมขับเคลื่อนทางด้านขวา พร้อมระบบเพาเวอร์ช่วยปรับ
- ๒.๕ ระบบห้ามล้อ ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก พร้อมครีบบระบายความร้อน ล้อหลังเป็นดรัมเบรก
- ๒.๖ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอยล์สปริง หรือทอร์ชันบาร์ พร้อมเหล็กกันโคลง ล้อหลังเป็นแหนบหรือดิกว่า พร้อมโช้คอัพช่วยทั้ง ๔ ล้อ
- ๒.๗ ระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒V ไม่น้อยกว่า ๗๐ Amp ผลิตกระแสไฟไม่น้อยกว่า ๗๒๐ Watt
- ๒.๘ กระจกหลังเป็นแบบอัลลอยล์ขนาด ๑๕ นิ้ว หรือดีกว่า ยางล้อรถเป็นแบบเรเดียล ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๙๕ R ๑๕ C
- ๒.๙ ความยาวช่วงล้อไม่เกิน ๒,๕๕๐ มม.

๓. รายละเอียดอื่นๆ

- ๓.๑ ต้องมีเครื่องมือประจำรถยนต์ตามมาตรฐานของผู้ผลิตอย่างครบถ้วน
- ๓.๒ มีจุดลงนามนิรภัยติดตั้งอยู่ ๒ จุด บริเวณพวงมาลัยของคนขับรถ และ คอนโซลผู้โดยสารด้านหน้า

๓.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต และ ใช้สารทำความเย็นชนิด R ๑๓๔ A
 ๓.๔ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงที่ได้มาตรฐานและมีความเข้มบานหน้า และรอบคัน ตามที่กฎหมายกำหนด
 พร้อมการรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๓.๕ มีศูนย์บริการทั่วประเทศไม่น้อยกว่า ๗๗ จังหวัด

๓.๖ รับประกันไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

๓.๗ ฟันกันสนิม โดยมีหนังสือรับรองการประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๓.๘ น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังตอนส่งมอบ

๓.๙ มีสัญญาณเตือนกระยะท้ายและมุมกันชนทั้ง ๔ มุม

๓.๑๐ ผู้ขายจะต้องดำเนินการด้าน พรบ. และจดทะเบียนรถ

๓.๑๑ มีเครื่องเล่น DVD, MP๓, วิทยุ พร้อมลำโพง

๓.๑๒ ติดตั้งทีวี LED ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๐.๒ นิ้ว พร้อมรีโมทควบคุม ด้านที่นั่งผู้โดยสาร พร้อม
 ติดตั้งจานรับสัญญาณดาวเทียม

๓.๑๓ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

๓.๑๔ ติดตั้งผ้าม่านรางคู่

๓.๑๖ ห้องโดยสารตอนหน้า มี ๒ ที่นั่ง พร้อมหมอนรองศีรษะ ปรับเอนและเลื่อนได้

๓.๑๗ เบาะด้านหลังแถวที่ ๑ มี ๒ ที่นั่ง พร้อมหมอนรองศีรษะ ปรับเอน หมุน และเลื่อนได้

๓.๑๘ เบาะด้านหลังแถวที่ ๒ มี ๓ ที่นั่ง พร้อมหมอนรองศีรษะ ปรับเอนได้ ที่วางแก้ว ช่อง
 เก็บของเบาะหลัง

๓.๑๙ เบาะนั่งด้านหลังแถวที่ ๓ มี ๔ ที่นั่ง พร้อมหมอนรองศีรษะ ปรับเอนและพับแยกได้

๓.๒๐ เบาะนั่งทุกที่นั่งหุ้มหนังอย่างดี

๓.๒๑ บุแผงข้าง ประตูท้าย หุ้มหลังคาเดิมด้วยหนังเทียม ปูพื้นทับด้วยพรมแข็ง

๓.๒๒ มีประกันภัยประเภท ๑ เป็นเวลา ๑ ปี

รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์

๑. รายการ รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง

๒. จำนวนที่ต้องการ ๑ คัน

คุณสมบัติทั่วไป

๑. ประเภทรถยนต์

๑.๑ เป็นรถยนต์โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง มีที่นั่ง ๒ ตอน (ตอนหน้า และตอนหลัง) ชนิดหลังคาสูง

๑.๒ กระจกหน้าต่างตอนหน้าเป็นกระจกไฟฟ้าแบบขึ้น-ลงอัตโนมัติ พร้อมระบบป้องกันการหนีบ ด้านคนขับ และเซ็นทรัลล็อก พร้อมระบบการป้องกันโจรกรรม กระจกมองข้างปรับและพับด้วยไฟฟ้า

๑.๓ เป็นรถใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ที่มีสภาพพร้อมใช้งาน

๑.๔ เป็นระบบพวงมาลัยขวา มีเข็มขัดนิรภัยสำหรับที่นั่งทั้งตอนหน้าและตอนหลังทุกที่นั่ง

๑.๕ มีพนักงานสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ

๒. เครื่องยนต์

๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ แบบ COMMONRAIL ปริมาตรของกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๕๐ ซีซี พร้อมระบบเทอร์โบและอินเตอร์คูลเลอร์

๒.๒ แผงมิเตอร์มีมาตรวัดความเร็วมาตรวัดระยะทาง มาตรวัดรอบของเครื่องยนต์ พร้อมสัญญาณเตือนต่างๆ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๒.๓ เกียร์เป็นแบบธรรมดา ประกอบด้วยเกียร์เดินหน้า ไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์

๒.๔ ระบบพวงมาลัยเป็นแบบแร็คแอนด์พีนีเยน ควบคุมขับเคลื่อนทางด้านขวาพร้อมระบบเพาเวอร์ช่วยปรับ

๒.๕ ระบบห้ามล้อ ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก พร้อมครีบบระบายความร้อน ล้อหลังเป็นดรัมเบรก

๒.๖ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอยล์สปริง หรือทอร์ชั่นบาร์ พร้อมเหล็กกันโคลง ล้อหลังเป็นแหนบหรือดีกว่า พร้อมโช้คอัพช่วยทั้ง ๔ ล้อ

๒.๗ ระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ V ไม่น้อยกว่า ๗๐ Ampผลิตกระแสไฟไม่น้อยกว่า ๗๒๐ Watt

๒.๘ กระหะล้อขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว หรือดีกว่า ยางล้อรถขนาดไม่ต่ำกว่า ๒๑๕/๕๕ R-๑๕ C หรือดีกว่า

๒.๙ ความยาวช่วงล้อไม่ต่ำกว่า ๓,๑๐๐ มม.

๓. รายละเอียดอื่นๆ

- ๓.๑ ต้องมีเครื่องมือประจำรถยนต์ตามมาตรฐานของผู้ผลิตอย่างครบถ้วน
- ๓.๒ มีถุงลมนิรภัยติดตั้งอยู่ ๒ จุด บริเวณพวงมาลัยของคนขับรถ และ คอนโซลผู้โดยสารด้านหน้า
- ๓.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต และ ใช้สารทำความเย็นชนิด R ๑๓๔ A
- ๓.๔ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงที่ได้มาตรฐานและมีความเข้มบานหน้า และรอบคัน ตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมการรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๓.๕ มีศูนย์บริการทั่วประเทศไม่น้อยกว่า ๗๗ จังหวัด
- ๓.๖ รับประกันไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร
- ๓.๗ พ่นกันสนิม โดยมีหนังสือรับรองการประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๓.๘ เติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังตอนส่งมอบ
- ๓.๙ ผู้ขายเป็นผู้ดำเนินการทำ พรบ. และจดทะเบียน
- ๓.๑๐ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- ๓.๑๑ หุ้มเบาะหนังเดิมแถวหน้า ๓ ที่นั่ง ภายในห้องโดยสารด้านหลัง ๙ ที่นั่ง แปลงทรงเบาะแบบวีไอพี หุ้มด้วยหนัง พนักพิงปรับเอนได้หลายระดับ พร้อมพนักพิงศีรษะ ปรับระดับสูงต่ำได้ มีคอลโซลทรงเตี้ยสำหรับวางเท้าด้านหลังคนขับ พร้อมที่วางแขนไม่น้อยกว่า ๗ อัน
- ๓.๑๒ บุแผงข้าง ประตูท้าย
- ๓.๑๓ หุ้มหลังคาเดิมด้วยหนังเทียม
- ๓.๑๔ ปูพื้นไม้อัด ปูทับด้วยด้วยพื้นยางแผ่นเรียบ
- ๓.๑๕ มีเครื่องเล่น DVD , MP๓, วิทยุ พร้อมลำโพง ๓ คู่
- ๓.๑๖ ติดตั้งผ้าม่านรางคู่
- ๓.๑๗ ติดตั้งจอทีวี LED ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐.๒ นิ้ว ด้านที่นั่งผู้โดยสาร พร้อมติดตั้งจานรับสัญญาณดาวเทียม
- ๓.๑๘ มีประกันภัยประเภท ๑ เป็นเวลา ๑ ปี
