

รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์

๑. ชื่อรายการ รถยนต์ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน
๒. จำนวนที่ต้องการ ๑ คัน
๓. งบประมาณ ๑,๓๕๘,๐๐๐ บาท
๔. คุณลักษณะเฉพาะ
- ประกอบด้วย

๔.๑ รายละเอียดทั่วไป

- ๔.๑.๑ เป็นรถยนต์ตู้โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) มีที่นั่ง ๒ ตอน (ตอนหน้า และตอนหลัง) ชนิดหลังคาสูง
- ๔.๑.๒ กระจกหน้าต่างตอนหน้าเป็นกระจกไฟฟ้าแบบขึ้น-ลงอัตโนมัติ พร้อมระบบป้องกันการหนีบด้านคนขับและเซ็นทรัลล็อก พร้อมระบบการป้องกันโจรกรรม กระจกมองข้างปรับและพับด้วยไฟฟ้า
- ๔.๑.๓ เป็นรถใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ที่มีสภาพพร้อมใช้งาน
- ๔.๑.๔ เป็นระบบพวงมาลัยขวา มีเข็มขัดนิรภัยสำหรับที่นั่งทั้งตอนหน้าและตอนหลังทุกที่นั่ง
- ๔.๑.๕ มีพนักงานสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ

๔.๒ คุณลักษณะทางเทคนิค

- ๔.๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แถวเรียง DOHC ๑๖ วาล์ว เทอร์โบแปรผัน อินเทอร์คูลเลอร์ปริมาตรของกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
- ๔.๒.๒ แผงมิเตอร์มีมาตรวัดความเร็วมาตรวัดระยะทาง มาตรวัดรอบของเครื่องยนต์ พร้อมสัญญาณเตือนต่างๆ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- ๔.๒.๓ มีระบบไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งกำหนด
- ๔.๒.๔ มีระบบเกียร์ธรรมดาไม่น้อยกว่า ๖ สปีด
- ๔.๒.๕ มีระบบพวงมาลัยเป็นแบบแร็คแอนด์พีนีเยน ควบคุมขับเคลื่อนทางด้านขวาพร้อมระบบเพาเวอร์ช่วยปรับ
- ๔.๒.๖ มีระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหัวฉีดไอดีเรคอินเจ็คชั่น (เครื่องยนต์ระบบคอมมอนเรล)
- ๔.๒.๗ มีระบบห้ามล้อ ล้อหน้าและล้อหลังเป็นดิสก์เบรก พร้อมครีบบายความร้อน
- ๔.๒.๘ มีระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบแมคเฟอร์สันสตรัท ล้อหลังเป็นแหนบซ้อน พร้อมใช้คอป
- ๔.๒.๙ มีระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ V ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๔.๒.๑๐ กระจกเลื่อขนาด ๑๖ นิ้ว หรือดีกว่า ยางล้อรถขนาดไม่ต่ำกว่า ๒๓๕R๑๖C หรือดีกว่า
- ๔.๒.๑๑ มีแรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๒๐ นิวตันเมตร
- ๔.๒.๑๒ มีความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๘๖๐ มม.
- ๔.๒.๑๓ มีความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า ๗๐ ลิตร
- ๔.๒.๑๔ มีระบบเสริมความปลอดภัย ระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก และมีระบบเสริมแรงเบรก
- ๔.๒.๑๕ มีระบบควบคุมการทรงตัว
- ๔.๒.๑๖ มีระบบป้องกันล้อหมุนฟรี

- ๔.๒.๑๗ มีระบบช่วยออกตัวบนทางลาดชัน
- ๔.๒.๑๘ มีไฟเบรกดวงที่สาม พร้อมระบบไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ เมื่อเบรกกะทันหัน
- ๔.๒.๑๙ มีระบบแจ้งเตือนความเร็วที่ ๑๐๐ กม./ชม.
- ๔.๒.๒๐ มีระบบเซนทรัลล็อกพร้อมรีโมท ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๔.๒.๒๑ มีไฟหน้าตัดหมอก

๕. รายละเอียดอื่นๆ

- ๕.๑ ต้องมีเครื่องมือประจำรถยนต์ตามมาตรฐานของผู้ผลิตอย่างครบถ้วน
- ๕.๒ กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน
- ๕.๓ กระจกหลังติดตั้งระบบไล่ฝ้าพร้อมที่ปัดน้ำฝนตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๕.๔ มีถุงลมนิรภัยติดตั้งอยู่ ๒ จุด บริเวณพวงมาลัยของคนขับรถ และ คอนโซลผู้โดยสารด้านหน้า
- ๕.๕ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- ๕.๖ บุแผงข้าง ประตูท้าย และหุ้มหลังคาเดิมด้วยหนังเทียมอย่างดี
- ๕.๗ กระจกทุกบาน (ยกเว้นบานหน้า) ติดตั้งผ้าม่านแบบรางคู่
- ๕.๘ ปูพรมไม้อัด ปูทับด้วยพรมยางแผ่นเรียบ
- ๕.๙ เครื่องเสียงติดรถยนต์ สามารถเล่นวิทยุ AM/FM, แผ่น CD DVD และมีช่องต่อ USB MP๓ หน้าจอเป็นระบบสัมผัส (Touch Screen) พร้อมลำโพงด้านหน้าห้องคนขับไม่น้อยกว่า ๒ จุด และติดตั้งที่คอนโซลห้องโดยสารไม่น้อยกว่า ๒ จุด
- ๕.๑๐ ติดตั้งกล่องหนักรถสำหรับบันทึกภาพเหตุการณ์
- ๕.๑๑ ติดตั้งกล่องด้านท้ายสำหรับการเข้าจอดหรือถอยหลัง เพื่อช่วยป้องกันอุบัติเหตุ
- ๕.๑๒ ติดตั้งอุปกรณ์ส่งสัญญาณเสียงเตือนกระยะถอย
- ๕.๑๓ หนังสือคู่มือในการใช้รถ (ภาษาไทย) และหนังสือการรับประกันต่าง ๆ จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๑๔ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงที่ได้มาตรฐานและมีความเข้มบานหน้า และรอบคัน ตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมการรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๕.๑๕ อุปกรณ์อื่นๆ ตามที่ผู้ขาย เสนอ (ถ้ามี)

๖. การส่งมอบ

- ๖.๑ กำหนดส่งมอบ ภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย
- ๖.๒ ผู้ขายเป็นผู้ดำเนินการทำ พรบ. และจดทะเบียนรถยนต์
- ๖.๖ การส่งมอบรถต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่น ๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด

๗. การรับประกัน

๗.๑ มีระยะเวลาประกันคุณภาพ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถและส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร หรือกรณีไหนจะถึงก่อนนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ

๗.๒ มีประกันภัยรถยนต์ประเภท ๑ ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ เป็นระยะเวลา ๑ ปี นับถัดจากวันที่คณะกรรมการมีมติตรวจรับ

๗.๓ ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจาก บริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นซองเสนอราคา

๗.๔ พันนํ้ายากันสนิมทั้งคัน โดยแนบหนังสือรับรองการประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๘. วงเงินงบประมาณ

ภายในวงเงินงบประมาณ ๑,๓๕๘,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถ และภาษีอื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่ขังปวงแล้ว
