

## รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์

๑. ชื่อรายการ รถยนต์ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

๒. จำนวนที่ต้องการ ๑ คัน

๓. งบประมาณ ๑,๓๕๘,๐๐๐ บาท

๔. คุณลักษณะเฉพาะ  
ประกอบด้วย

### ๔.๑ รายละเอียดทั่วไป

๔.๑.๑ เป็นรถยนต์ตู้โดยสารขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) มีที่นั่ง ๒ ตอน (ตอนหน้า และตอนหลัง) ชนิดหลังคาสูง

๔.๑.๒ กระจกหน้าต่างตอนหน้าเป็นกระจกไฟฟ้าแบบขึ้น-ลงอัตโนมัติ พร้อมระบบป้องกันการหนีบ ด้านคนขับและเซ็นทรัลล็อก พร้อมระบบการป้องกันโจรกรรม กระจกมองข้างปรับและพับด้วยไฟฟ้า

๔.๑.๓ เป็นรถใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ที่มีสภาพพร้อมใช้งาน

๔.๑.๔ เป็นระบบพวงมาลัยขวา มีเข็มขัดนิรภัยสำหรับที่นั่งทั้งตอนหน้าและตอนหลังทุกที่นั่ง

๔.๑.๕ มีพนักพิงสามารถปรับเอนได้หลายระดับ ไม่น้อยกว่า ๙ ที่นั่ง

### ๔.๒ คุณลักษณะทางเทคนิค

๔.๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แถวเรียง DOHC ๑๖ วาล์ว เทอร์โบแปรผัน อินเตอร์คูลเลอร์ปริมาตรของกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี

๔.๒.๒ แผงมิเตอร์มีมาตรวัดความเร็วมาตรวัดระยะทาง มาตรวัดรอบของเครื่องยนต์ พร้อมสัญญาณเตือนต่างๆ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๔.๒.๓ มีระบบไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งกำหนด

๔.๒.๔ มีระบบเกียร์ธรรมดา หรือระบบเกียร์อัตโนมัติ

๔.๒.๕ มีระบบพวงมาลัยเป็นแบบแร็คแอนด์พีนีเยน ควบคุมขับเคลื่อนทางด้านขวาพร้อมระบบเพาเวอร์ช่วยปรับ

๔.๒.๖ มีระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหัวฉีดไอดีรีคอินเจ็คชั่น (เครื่องยนต์ระบบคอมมอนเรล)

๔.๒.๗ มีระบบห้ามล้อ ล้อหน้าและล้อหลังเป็นดิสก์เบรก พร้อมครีประบายความร้อน

๔.๒.๘ มีระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบแมคเฟอร์สันสตรัท ล้อหลังเป็นแหนบซ้อน พร้อมโช้คอัพ

๔.๒.๙ มีระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ V ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๒.๑๐ กระทะล้อขนาด ๑๖ นิ้ว หรือดีกว่า ยางล้อรถขนาดไม่ต่ำกว่า ๒๓๕R๑๖C หรือดีกว่า

๔.๒.๑๑ มีแรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๒๐ นิวตันเมตร

๔.๒.๑๒ มีความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๘๖๐ มม.

๔.๒.๑๓ มีความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า ๗๐ ลิตร

๔.๒.๑๔ มีระบบเสริมความปลอดภัย ระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก และมีระบบเสริมแรงเบรก

๔.๒.๑๕ มีระบบควบคุมการทรงตัว

๔.๒.๑๖ มีระบบป้องกันล้อหมุนฟรี

๔.๒.๑๗ มีระบบช่วยยกตัวบนทางลาดชัน

๔.๒.๑๘ มีไฟเบรกดวงที่สาม พร้อมระบบไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ เมื่อเบรกกะทันหัน

- ๔.๒.๑๙ มีระบบแจ้งเตือนความเร็วที่ ๑๐๐ กม./ชม.
- ๔.๒.๒๐ มีระบบเซนทรัลล็อกพร้อมรีโมท ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๔.๒.๒๑ มีไฟหน้าตัดหมอก

## ๕. รายละเอียดอื่นๆ

- ๕.๑ ต้องมีเครื่องมือประจำรถยนต์ตามมาตรฐานของผู้ผลิตอย่างครบถ้วน
- ๕.๒ กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน
- ๕.๓ กระจกหลังติดตั้งระบบไล่ฝ้าพร้อมที่ปัดน้ำฝนตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๕.๔ มีจุดลมนิรภัยติดตั้งอยู่ ๒ จุด บริเวณพวงมาลัยของคนขับรถ และ คอนโซลผู้โดยสารด้านหน้า
- ๕.๕ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- ๕.๖ บุแผงข้าง ประตูท้าย และหุ้มหลังคาเดิมด้วยหนังเทียมอย่างดี
- ๕.๗ กระจกทุกบาน (ยกเว้นบานหน้า) ติดตั้งผ้าม่านแบบรางคู่
- ๕.๘ ปูพรมไม้อัด ปูทับด้วยพรมยางแผ่นเรียบ
- ๕.๙ เครื่องเสียงติดรถยนต์ สามารถเล่นวิทยุ AM/FM, แผ่น CD DVD และมีช่องต่อ USB MP๓ หน้าจอเป็นระบบสัมผัส (Touch Screen) พร้อมลำโพงด้านหน้าห้องคนขับไม่น้อยกว่า ๒ จุด และติดตั้งที่ห้องโดยสารไม่น้อยกว่า ๒ จุด
- ๕.๑๐ ติดตั้งกล่องหนักรถสำหรับบันทึกภาพเหตุการณ์
- ๕.๑๑ ติดตั้งกล่องด้านท้ายสำหรับการเข้าจอดหรือถอยหลัง เพื่อช่วยป้องกันอุบัติเหตุ
- ๕.๑๒ ติดตั้งอุปกรณ์ส่งสัญญาณเสียงเตือนกระยะถอย
- ๕.๑๓ หนังสือคู่มือในการใช้รถ (ภาษาไทย) และหนังสือการรับประกันต่าง ๆ จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๑๔ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงที่ได้มาตรฐานและมีความเข้มบานหน้า และรอบคัน ตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมการรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๕.๑๕ อุปกรณ์อื่นๆ ตามที่ผู้ขาย เสนอ (ถ้ามี)

## ๖. การส่งมอบ

- ๖.๑ กำหนดส่งมอบ ภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย
- ๖.๒ ผู้ขายเป็นผู้ดำเนินการทำ พรบ. และจดทะเบียนรถยนต์
- ๖.๖ การส่งมอบรถต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด

## ๗. การรับประกัน

- ๗.๑ มีระยะเวลาประกันคุณภาพ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถและส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร หรือกรณีไหนจะถึงก่อนนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ
- ๗.๒ มีประกันภัยรถยนต์ประเภท ๑ ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ เป็นระยะเวลา ๑ ปี นับถัดจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุมีมติตรวจรับครุภัณฑ์
- ๗.๓ ผู้ขายต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตามมาตรฐานตรวจเช็คและซ่อมบำรุง ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่เสนอราคา ซึ่งยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบันและครอบคลุมทั่วประเทศ พร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้ง หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๗.๔ พ่นน้ำยากันสนิมทั้งคัน โดยแนบหนังสือรับรองการประกันสนิมไม่น้อยกว่า ๕ ปี

**๘. วงเงินงบประมาณ**

ภายในวงเงินงบประมาณ ๑,๓๕๘,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถ และภาษีอื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่ขังปวงแล้ว

\*\*\*\*\*